

# Augusta F50

Plotter da taglio  
a controllo  
*Controlled  
Cutting Plotter*



## The Cutter Revolution



## Struttura

La struttura portante è costituita da un basamento acciaio/alluminio fortemente nervato e particolarmente rigido; la particolare struttura con base molto ampia è stata progettata per assicurare stabilità alla macchina e precisione nel tempo, in ogni condizione di lavoro.

## Structure

*The bearing structure consists of a steel/aluminum base well ribbed and especially rigid. The particular structure, with very broad base, has been designed to ensure stability and accuracy to the machine over time, in any work condition.*

### Stabilità

Il portale mobile è costituito da un **solido monoblocco** che si ancora al basamento e scorre su guide prismatiche con pattini a ricircolo di sfere di altissima qualità.

### Stability

*The mobile gantry structure consists of a **solid single block** which can be anchored to the base and slides on prismatic guides equipped with recirculating ball bearings of the highest quality.*



## Gantry e Brushless

### Precisione

La robusta **struttura Gantry** unita alla perfetta dinamica meccanica consentono di raggiungere la massima precisione di posizionamento mantenendo alte velocità di spostamento con i massimi risultati di qualità e finitura (**Motori Brushless**).

## Gantry and Brushless

### Precision

*The sturdy **Gantry structure** combined with perfect mechanical dynamics allow obtaining the highest accuracy of positioning and very high speed of movement with maximum results in terms of quality and finish (**Brushless Motors**).*



**Augusta**  
F50



## Gruppi operatori

I nuovi gruppi operatori rendono la macchina flessibile e configurabile in base alle esigenze di lavorazione.

## Operating units

*With the new working units, the machine becomes flexible, and can be configured according to cutting requirements.*

### Gruppo AFT

Gruppo con posizionamento asse Z indipendente con lancio pneumatico del gruppo in fase di lavorazione.

Taglio a coltello fisso o oscillante controllato ed attivato tramite CN con cambio utensile automatico.

### Attacco ISO 10

### AFT Unit

*Head with independent Z axis positioning air-cast to cut area. Fixed or tilting blade cut.*

*Numerically-controlled and activated with automatic tool-change.*

### ISO 10 connection





**Augusta**  
F50

## Gruppo FP

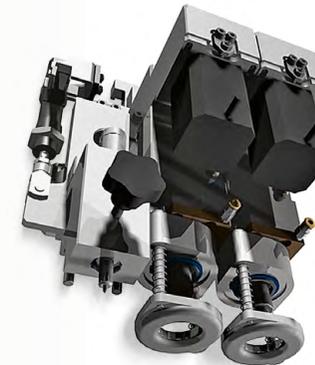
**Doppio gruppo a fustellare rototraslante** (RPM 1700) con asse Z di posizionamento a controllo e lancio pneumatico in lavorazione. I gruppi sono dotati di aspirazione interna per rimuovere lo scarto fustellato. Sul gruppo FP è alloggiato anche il Pennino con cartuccia rimuovibile manualmente.

Il gruppo può essere equipaggiato di un dispositivo per il posizionamento di **fustelle sagomate**. Il cambio fustella è manuale.

## FP Unit

*Rotary-moving double die-cutting unit (RPM 1700) controlled Z-axis positioning and pneumatic launch during processing. The units are equipped with internal suction to remove the die-cut scraps. The Pen, with manually removable cartridge, is housed on the FP unit.*

*The unit can be equipped with a device for the positioning of **shaped die-cutters**. Manual die-cutter change.*



## Gruppo AFT

AFT Unit



## Controllo lunghezza utensile automatico

Il dispositivo consente all'operatore di verificare, in modo automatico, la lunghezza della lama o della fresa da utilizzare.

## Automatically controlled tool length

*The device allows the operator to check automatically the length of the blade or milling-cutter to be used.*

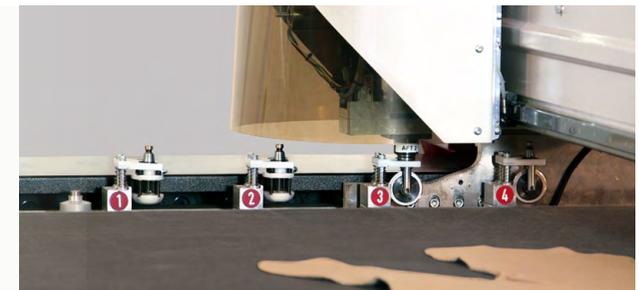


## Cambio utensile automatico

Fino a 4 posizioni magazzino configurabili in base alle richieste del cliente.

## Automatic tool change

*Up to 4 - tool magazine configurable according to customer requirements.*



## Piano di lavoro

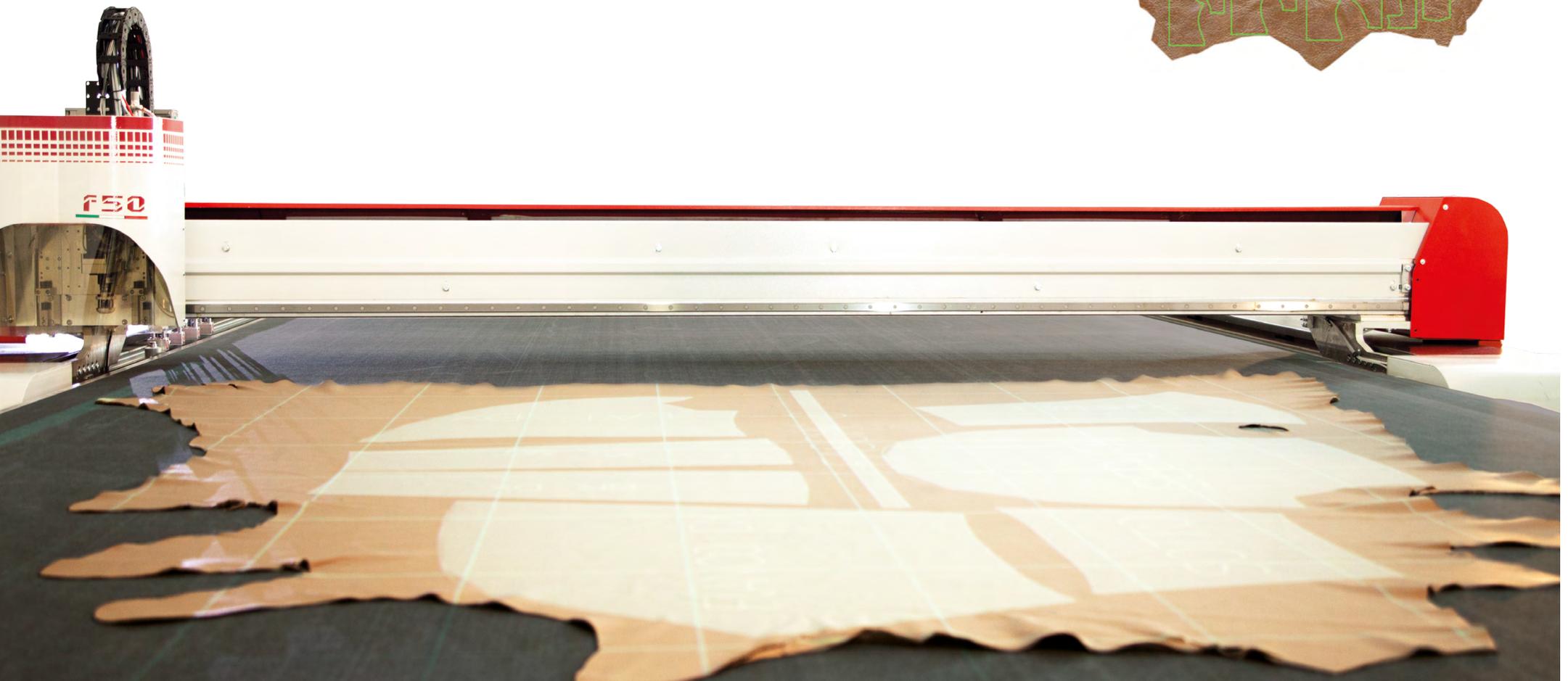
Il piano di lavoro è altamente flessibile e configurabile con pannellatura microforata che assicura la massima planarità in fase di taglio, assicurando il miglior bloccaggio sul materiale.

Il piano macchina è costituito da zone di vuoto indipendenti, selezionate da CN. (Fino a 144 zone).

## Worktop

*The worktop is highly flexible and versatile with micro-pierced panels, ensuring maximum flatness during cut, ensuring the best hold on material.*

*The worktop consists of independent vacuum areas, selected by Numeric Control. (Up to 144 zones).*



### Videoproiezione

Consente di ottimizzare al meglio anche piccole rimanenze di materiale, proiettando sul piano di lavoro della macchina la sagoma da tagliare.

#### *Video projection*

*It allows optimizing at best even small pieces of material, projecting on the machine worktop the pattern to be cut.*



### Software

SD software design è un software completamente modulare con diversi pacchetti implementabili ed è studiato per rendere la macchina semplice nel suo utilizzo.

#### Laser di posizionamento

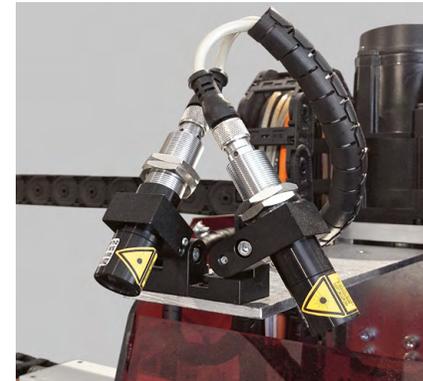
Il laser consente all'operatore di posizionare il foglio del materiale da lavorare in modo semplice e rapido, senza avvalersi di alcun riferimento.

#### *Positioning laser*

*The laser enables the operator to position the sheet to be cut, simply and rapidly, without need of external geometric reference.*

### Software

The SD Software Design is a completely modular software with several packages that can be implemented. It has been designed to make the use of machine easier.



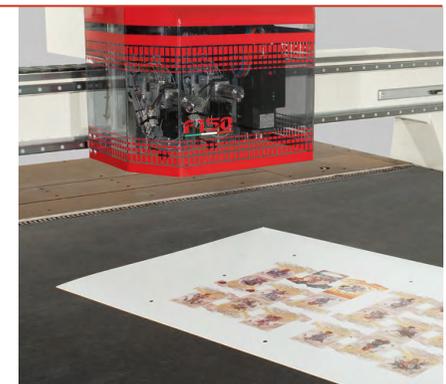
**Augusta**  
F50

#### Crocini

Tramite una telecamera ad alta risoluzione è possibile identificare i riferimenti sulla stampa ed adattare il programma di taglio.

#### *(Cut) marks*

*A hi-res camera enables identification of references on the printed material, to adapt the cutting program.*



## Utensili Tools



Lame per taglio pelle

Blades for leather cutting



Lame per taglio espansi polistirolo

Blades for polystyrene foam cutting



Lame per taglio cartone e cordonatori

Blades for cardboard cutting and creasing

## Applicazioni Applications

- Aeronautica  
Aeronautics
- Arredamento  
Furnishing
- Automotive  
Automotive
- Guarnizioni industriali  
Industrial gaskets
- Navale  
Naval sector
- Packaging  
Packaging
- Pelli e tessuti  
Leather and fabric
- Materiali polimerici  
Polymeric materials



[www.sd-italy.com](http://www.sd-italy.com)

via Mario Ricci, 2  
61122 - Pesaro PU  
info@sd-italy.com  
© 2017

# Augusta F50

### Dati tecnici

*Technical data*

### Augusta F50

Passaggio pezzo

*Piece passage*

Fino a 50 mm

*Up to 50 mm*

Cambio utensile

*Tool change*

Fino a 4 posizioni

*Up to 4 positions*

Area di lavoro

*Work area*

**Conveyor**

*Conveyor*

**Piano fisso**

*Fixed worktable*

**X 2800 - Y 1600**

**X 2800 - Y 1600 mm**

**X 2800 - Y 2800**

**X 2800 - Y 2800 mm**

Possibilità di automatizzare le macchine con sistemi di carico e scarico automatico.  
*Optional machine automation with automatic load and off-load system.*

